

## ПРОБЛЕМА

Электрохимический завод расположен на территории закрытого города Зеленогорска, Красноярского края, в 150 км от краевого центра — г. Красноярска.

В настоящее время наблюдается значительное снижение интереса выпускников технических вузов к работе на предприятиях в закрытых городах. Как результат, предприятие начинает остро нуждаться в специалистах следующих направлений: физики-технологи, КИПиА, эксплуатация электрооборудования.

## ЗАДАЧА

Разработать коммуникационный проект, направленный на повышение узнаваемости бренда и повышение привлекательности работодателя (ЭХЗ) среди студентов технических специальностей.

Проект должен содержать:

- описание целевой аудитории;
- перечень конкретных действий/мероприятий;
- предполагаемый бюджет проекта;
- каналы коммуникации.

## ЦЕЛИ ЗАДАЧИ

Трудоустройство не менее 20 молодых специалистов технических направленностей в течение 2025 года.

## РЕАЛИЗАЦИЯ

Февраль 2025 г. – февраль 2026 г.

При оценке работ экспертами будут учитываться соответствие предложенного решения целевой аудитории и возможность тиражирования на другие предприятия отрасли.

## КОНТАКТЫ

Коржов Сергей Михайлович – начальник отдела общественных коммуникаций АО «ПО ЭХЗ», [SMKorzhov@rosatom.ru](mailto:SMKorzhov@rosatom.ru), тел. +7 (913) 558-71-95

**АО «ПО «Электрохимический завод»**

Акционерное общество «Производственное объединение «Электрохимический завод» — предприятие Топливной компании «ТВЭЛ», входящей в Государственную корпорацию по ядерной энергии «Росатом».



Персонал предприятия укомплектован высококвалифицированными специалистами. Они обслуживают самую передовую промышленную технологию обогащения урана, основанную на использовании газовых центрифуг, которую, несмотря на все попытки, не удалось превзойти ни одной стране мира.

Кроме низкообогащенного урана, АО «ПО «Электрохимический завод» выпускает стабильные и радиоактивные изотопы различных химических элементов, осуществляет хранение и переработку обедненного гексафторида урана (ОГФУ), попутно получая фтористоводородную кислоту и безводный фтористый водород.

История создания Электрохимического завода прочно связана с реализацией советского Атомного проекта, обеспечившего нашей стране статус ядерной державы, мирового лидера в создании ядерных технологий и использовании атомной энергии.

Сегодняшний и завтрашний день АО «ПО «Электрохимический завод» определяют масштабные задачи увеличения доли атомной генерации в электроэнергетике страны, упрочения и расширения позиций Российской Федерации на глобальных рынках в сфере ядерных технологий, поставленные перед атомной отраслью России.

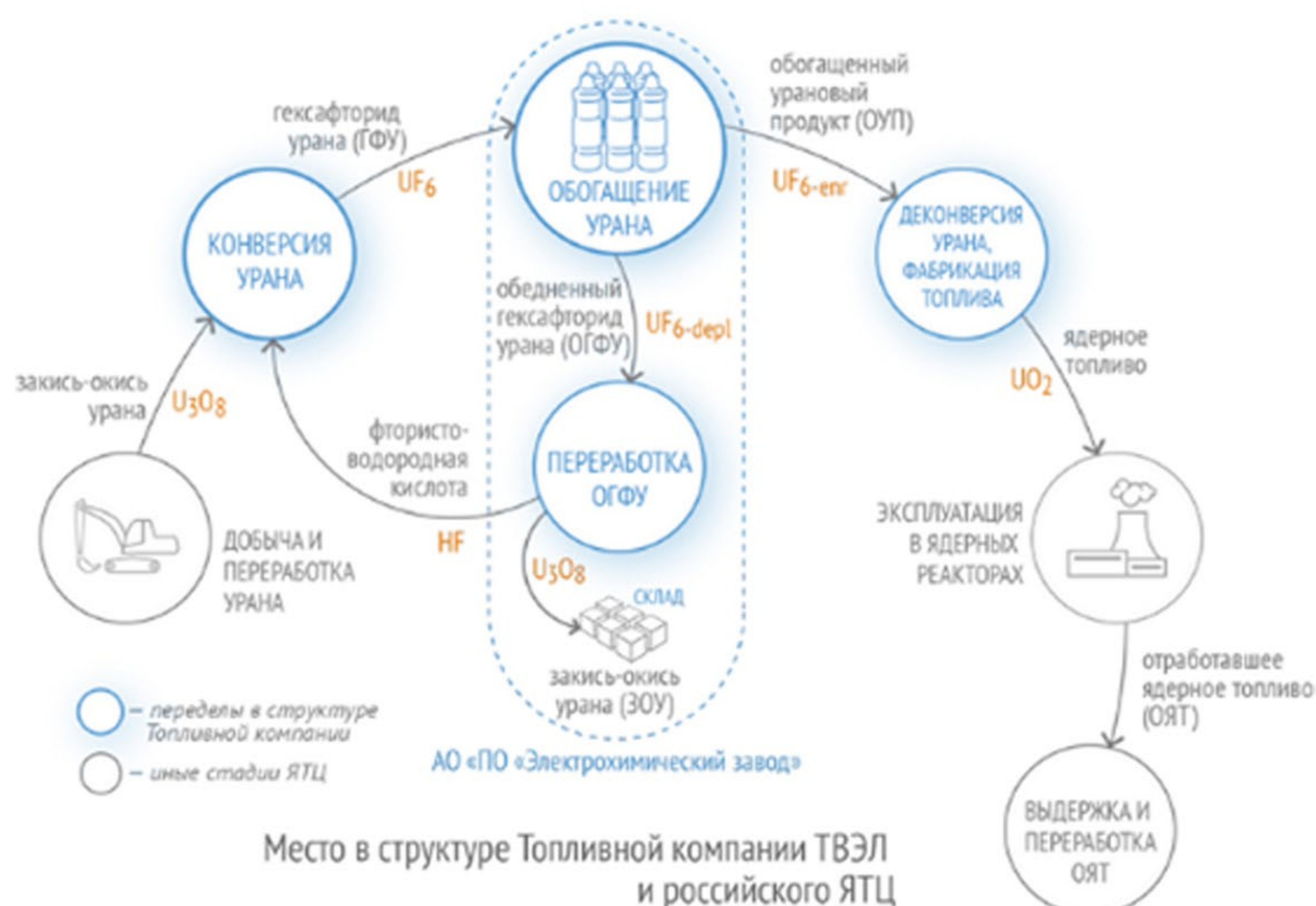
Государственная корпорация по ядерной энергии «Росатом» объединяет более 250 предприятий и научных организаций, в числе которых все гражданские компании атомной отрасли России, предприятия ядерного оружейного комплекса, научно-исследовательские организации и единственный в мире атомный ледокольный флот. Госкорпорация «Росатом» является крупнейшей генерирующей компанией в России, которая обеспечивает более 40 % электроэнергии в европейской части страны и занимает лидирующее положение на мировом рынке ядерных технологий (о Росатоме).

Топливная компания Росатома «ТВЭЛ» (Топливный дивизион Госкорпорации «Росатом») включает предприятия по фабрикации ядерного топлива, конверсии и обогащению урана, производству газовых центрифуг, а также научно-исследовательские и конструкторские организации. ТВЭЛ является единственным поставщиком ядерного топлива для российских АЭС, обеспечивает топливом в общей сложности 75 энергетических реактора в 15 государствах, исследовательские реакторы в девяти странах мира, а также транспортные реакторы российского атомного флота. Каждый шестой энергетический реактор в мире работает на топливе ТВЭЛ. Топливный дивизион Росатома является крупнейшим в мире производителем обогащенного урана.

В Топливном дивизионе активно развиваются новые бизнесы в области химии, металлургии, технологий накопления энергии, 3D-печати, цифровых продуктов, а также вывода из эксплуатации ядерных объектов. В контуре Топливной компании ТВЭЛ созданы отраслевые интеграторы Росатома по аддитивным технологиям и системам накопления электроэнергии.

## Основная деятельность

### ПРОИЗВОДСТВО ОБОГАЩЁННОГО УРАНА



С 1990 года Электрохимический завод работает на международном рынке услуг по обогащению урана, за всё это время рекламаций на продукцию не поступало. Предприятие ведет постоянную модернизацию оборудования, внедряя высокотехнологичные центрифуги новых поколений. Технологическая схема основного производства обладает высокой динамичностью и гибкостью, легко реагирует на требования рынка обогащенного урана и перестраивается без потерь эксплуатационных показателей. Использование самых передовых систем управления технологическим процессом и самых современных микропроцессорных систем контроля эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, высокая квалификация и технологическая дисциплина персонала обеспечивают высокое качество продукции.

### **Промышленная переработка ОГФУ**

АО «Производственное объединение «Электрохимический завод» первым в России освоило промышленную переработку обедненного гексафторида урана (ОГФУ).

Уникальная для российской атомной отрасли установка «W-ЭХЗ», способная переводить химически опасный обедненный гексафторид урана в максимально безопасную для длительного хранения форму — закись-окись урана, помогла предприятию решить в масштабах собственного производства проблему утилизации ОГФУ.

### **Основные конкурентные преимущества газоцентрифужной технологии обогащения урана**



На сегодняшний день самой распространенной в мире технологией промышленного обогащения урана является центробежная (газоцентрифужная) технология. Широкое распространение газоцентрифужная технология получила благодаря значительно меньшему потреблению электроэнергии на единицу продукции по сравнению с устаревшей газодиффузионной технологией. При достижении одинаковой степени обогащения газоцентрифужная технология потребляет в десятки раз меньше электроэнергии. Кроме того, каскады газовых центрифуг намного быстрее перестраиваются на выпуск новой продукции.

## **ПРОИЗВОДСТВО ИЗОТОПНОЙ ПРОДУКЦИИ**

АО «ПО «Электрохимический завод» — крупнейший в мире производитель изотопной продукции газоцентрифужным методом, входит в первую пятерку мировых производителей изотопов.

Производство представляет собой полный технологический цикл: от получения рабочего вещества, проведения процессов разделения изотопов на газовых центрифугах до получения из газообразных полупродуктов товарных форм стабильных изотопов, необходимых потребителям.



Применяемый метод разделения изотопов позволяет получать продукты с предельной степенью обогащения и высокой химической чистотой, дает ценовое конкурентное преимущество, а имеющийся производственный потенциал позволяет нарабатывать требуемую изотопную продукцию в больших количествах.

АО «ПО «Электрохимический завод» производит 115 изотопов 22 химических элементов. Кроме того, предприятие имеет опыт производства радиоизотопов с высокой удельной активностью.



Объем выпускаемой за год изотопной продукции достигает сотен килограммов. География поставок изотопной продукции обширна: Россия, США, Канада, Бразилия, Мексика, Германия, Франция, Испания, Голландия, Бельгия, Дания, Италия, Норвегия, Швеция, Польша, Венгрия, Финляндия, Корея, Тайвань, Китай, Япония, Индия, Иордания, Саудовская Аравия, Австралия, Узбекистан и другие страны.

Изотопная продукция ПО «ЭХЗ» широко используется в различных областях, в том числе в атомной энергетике, медицине и электронике, исследованиях по общей химии, физике, биотехнологиям, метеорологии, агрохимии и прочих направлениях научных исследований.

Развитие рынка изотопной продукции в значительной степени зависит от уровня развития и финансирования мировой и отечественной науки и ядерной медицины. Сегодня более 70% производимых в мире стабильных изотопов и более 50% радиоактивных используется в медицине. Повышенный интерес медиков к изотопам объясняется высокой эффективностью их применения в диагностике. Именно для диагностических целей используется сегодня около 98% изотопов, поступающих в медицинский сектор.